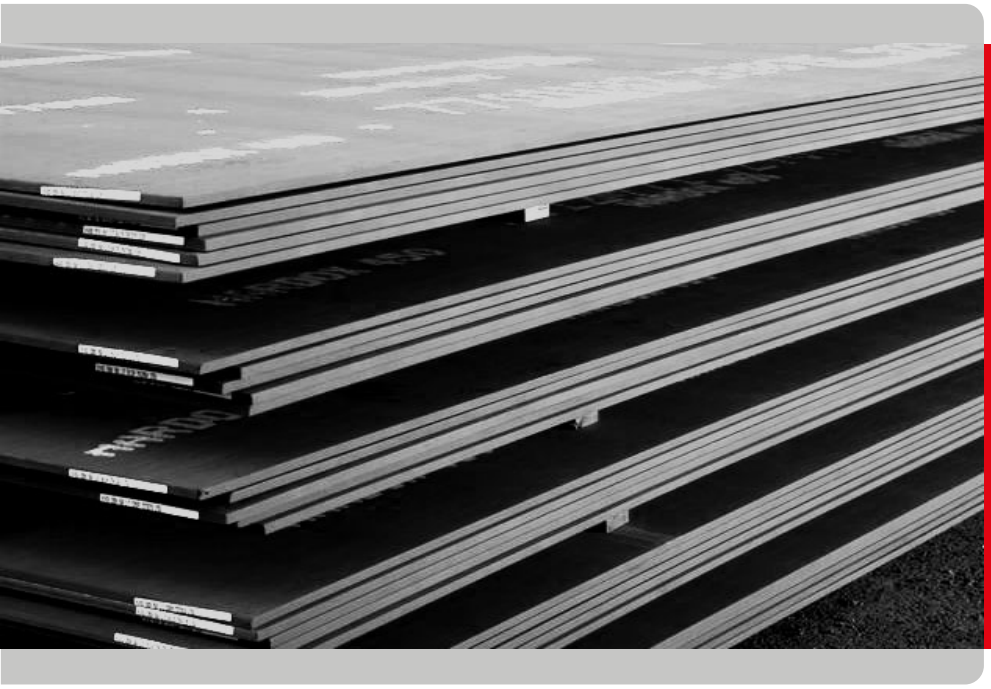

Характеристика стали
Hardox 550

ВЕАР СЕРВИС™
Просто Надежно

ВЕАР СЕРВИС™

Толщина

Допуски соответствуют гарантированным параметрам стали Hardox® по толщине. Гарантированные параметры стали Hardox® отвечают требованиям стандарта EN 10 029 по классу A при более строгих допусках.

Длина и ширина

Согласно сортаменту компании SSAB. Допуски по нормативам компании SSAB на листовой прокат с необрезными кромками или по стандарту EN 10 029.

Форма

Допуски по стандарту EN 10 029.

Плоскость

Допуски соответствуют гарантированным параметрам стали Hardox® по классу E в отношении плоскостности, которые превосходят требования стандарта EN 10 029 по классу N.

Качество поверхности

EN 10163-2 по классу A, подкласс 1.

Условия поставки

Состояние поставки: Q (закаленная сталь) или QT (закаленная и отпущенная сталь). Листы поставляются с кромками, обработанными механической или термической резкой. По предварительной договоренности возможна поставка листов с необработанными кромками.

Общее описание продукции

Твердость в 550 единиц по Бринеллю, ударная вязкость, близкая к показателю стали Hardox® 500

Сталь Hardox® 550 с номинальной твердостью в 550 единиц по Бринеллю и вязкостью, сопоставимой с показателем стали Hardox® 500, продлевает срок службы изделий за счет повышенной износостойкости не в ущерб стойкости к растрескиванию.

Типоразмерный ряд

Сталь Hardox® 550 поставляется в листах толщиной от 8.0 до 65.0 мм, шириной до 2900 мм и длиной до 14 630 мм. Чтобы ознакомиться с размерами подробнее, см. сортамент.

Механические свойства

Толщина (мм)	Твердость [1)]
8.0- 65.0	525- 575

[1)] Твердость по Бринеллю (HBW) согласно стандарту EN ISO 6506-1 в 0,5 – 3 мм под механически обработанной поверхностью. Как минимум, один пробный образец после из плавки и на каждые 40 тонн. Предельное отклонение толщины пробного образца от номинального показателя материала составляет ± 15 мм.

Сталь Hardox закаливается по всей толщине. Твердость в центре составляет не менее 90% гарантированного показателя поверхностной твердости.

Спецификация Hardox550

Показатели ударной вязкости

Марка	Продольный образец для испытаний, типовая ударная вязкость по Шарпи V 10 x10 мм
Hardox®550	30 J /-40 °C

Химический состав (анализ плавки)

C *) (max %)	Si *) (max %)	Mn *) (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr *) (max %)	Ni *) (max %)	Mo *) (max %)	B *) (max %)
0.44	0.50	1.30	0.020	0.010	1.40	1.40	0.60	0.004

Сталь является мелкозернистой. *) Специальные легирующие добавки.

Углеродный эквивалент (CET/CEV)

Толщина (мм)	8 - 31.9	32 - 51	51 - 65
Макс. CET(CEV)	0.47 (0.66)	0.51 (0.76)	0.60 (0.81)
Тип. CET(CEV)	0.44 (0.63)	0.48 (0.72)	0.58 (0.79)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

115583, г. Москва, улица Елецкая 26, помещение 4А
+7 (495) 727-08-09
www.wearservice.ru