

Износостойкая листовая сталь

HARDOX 600 представляет собой износостойкую листовую сталь твердостью **600 HBW**, предназначенную для условий, в которых предъявляются особо строгие требования к износостойкости.

Химический состав (металла в ковше)

Толщина листа, мм	C макс %	Si макс %	Mn макс %	P макс %	S макс %	Cr макс %	Ni макс %	Mo макс %	V макс %	CEV тип. зн.	CET тип. зн.
8-25	0,47	0,70	1,00	0,015	0,01	1,20	2,5	0,70	0,005	0,58	0,76
25-51	0,47	0,70	1,00	0,015	0,01	1,20	2,5	0,70	0,005	0,61	0,87

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Мелкозернистая сталь.

Твердость HBW 570-640

Испытания

Твердость по Бринеллю, HBW согласно EN ISO 6506-1, на фрезеруемой поверхности на 0,5-3 мм ниже поверхности листа при нагревании и под нагрузкой 40 тонн. Испытания выполняются для всех видов листов толщиной 15 мм при одинаковой температуре нагрева.

Размеры

Hardox 600 поставляется в листах толщиной 8-51 мм. Листы **Hardox 600** предлагаются шириной до 2000 мм и длиной до 14630 мм. Предпочтительные размеры 2000x4000 мм, другие предоставляются по запросу.

Условия поставки

Параметры поставки: после закалки. Листы поставляются с обрезанными на ножницах или одним из термических способов резки кромками. Необработанные кромки – по договоренности.

Допустимые отклонения

Толщина:

Допуски соответствуют гарантии точности AccRollTech компании SSAB.

– AccuRollTech отвечает требованиям EN 10 029, класс А, но предлагает меньшие допуски.

Длина и ширина:

В соответствии с номен-клатурой размеров SSAB.

– Допуски соответствуют EN 10 029.

Форма

– Допуски соответствуют EN 10 029.

Плоскостность:

В соответствии с допусками SSAB по плоскостности. **Hardox 600** поставляется с допуском по плоскостности 15 мм/м для толщин <15 мм и 10 мм/м для толщин от 15 до 51 мм.

Качество поверхностей:

В соответствии с EN 10 163-2 Класс А, Подкласс 1.

Термообработка и изготовление

Механические свойства **Hardox 600** достигаются с помощью закалки и отпуска. Сталь **Hardox 600** не предназначена для горячей обработки при температуре выше 250 °С, так как в этом случае материал может потерять свои гарантированные свойства.

Необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности во время сварки, резки, шлифовки или другой работы с материалом. В процессе шлифовки, в особенности листов покрытых грунтовкой, образуется пыль с высокой концентрацией частиц. Более подробные сведения предоставляются службой технической поддержки по требованию.